

Cinq programmeurs en CFAO utilisent autant de licences UGS NX 7.5 de Siemens pour la programmation des centres de fraisage, tournage, tournage-fraisage et rectification de l'atelier.

vailler avec des fournisseurs de machines-outils dont nous ne serions pas pleinement satisfaits, tant en qualité de machines qu'en efficacité du service, » nous dit-il.

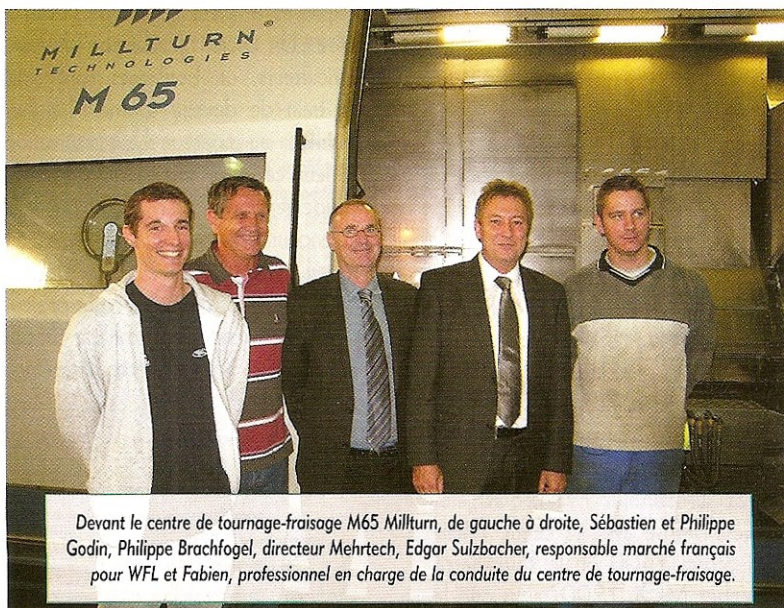
La cohérence d'une stratégie

MM. Godin père et fils partagent une vision identique de leur marché : « La qualité de pièces de fortes dimensions et d'une certaine complexité, lorsqu'elles sont fabriquées au juste prix, évite aux donneurs d'ordres européens de délocaliser leur production, » disent-ils d'une même voix. Selon eux, l'investissement dans des machines fiables, servies par des fournisseurs consciencieux, pilotées par des opérateurs formés par des professionnels expérimentés, permet de répondre à cet objectif. En conclusion, Philippe Godin insiste sur l'investissement à long terme : « En achetant de bonnes machines-outils à de bons constructeurs, on n'a pas de souci en fabrication, » dit-il. « Et nous sommes entièrement satisfaits avec les machines et le service du constructeur WFL, » conclut-il. Aujourd'hui, Saro envisage l'agrandissement de son entreprise et voit l'avenir avec sérénité.

Michel Pech
mpech@machpro.fr

le carnet de commandes de l'entreprise. « Notre seul objectif consiste à satisfaire les besoins de nos clients, » explique Philippe Godin. « Pour nous détacher de la concurrence nous usinons des pièces de plus en plus grosses et de plus en plus précises, » poursuit-il. L'investissement dans un centre de tournage-fraisage M65 Millturn du constructeur autrichien WFL, importé en France par Mehrtech, s'inscrit pleinement dans cette démarche. Au départ, Saro voulait acheter un centre de tournage et un centre d'usinage pour un nouveau marché. La découverte du centre de tournage-fraisage WFL sur l'EMO 2007 a décidé l'entrepreneur à prendre la voie de l'usinage complet. Finalement, l'investissement dans un M65 Millturn de WFL a été décidé après la recommandation d'un client WFL, louant déjà les qualités de rigidité et de précision des machines de la marque. La machine installée en 2009 travaille désormais en 3x8. Le même opérateur conduit le tour-fraiseur M65 Millturn et la rectifieuse Schaudt, chargée d'assurer l'état de surface proche du poli-miroir de pièces à haute valeur ajoutée. Assurée par WFL, puis relayée par les compagnons au sein de l'entreprise, la bonne formation des professionnels est gage d'une utilisation optimale de la machine. « Depuis l'entrée du centre dans l'atelier, nous n'avons eu aucune panne sérieuse et le M65 Millturn dépasse nos exigences en

termes de puissance, rigidité et précision, » assure Philippe Godin. « Lorsque nous avons eu besoin d'eux, après deux collisions malencontreuses, les services de WFL et Mehrtech ont toujours répondu présents immédiatement, au téléphone ou au pied de la machine si nécessaire, » confirme-t-il. Avec Atemo, fournisseur des centres d'usinage Mandelli et Burkhart&Weber, aussi bien qu'avec Berthiez pour son tour vertical, la satisfaction est du même niveau. En formation pour prendre éventuellement la succession de son père, Sébastien Godin tient le même langage : « Nous ne pouvons pas tra-



Devant le centre de tournage-fraisage M65 Millturn, de gauche à droite, Sébastien et Philippe Godin, Philippe Brachfogel, directeur Mehrtech, Edgar Sulzbacher, responsable marché français pour WFL et Fabien, professionnel en charge de la conduite du centre de tournage-fraisage.